

# IMP PLASMA



# IMP PLASMA

## DESCRIPTION / TECHNOLOGIES

**Structure** : châssis et portique mobile en acier mécanosoudé, table fixe

**Guidage** : rail rectifiés et patins préchargés à circulation de roulement

**Transmission** : cremaillere de précision sur les axes X Y

**Motorisation** : Moteur pas a pas

## SPÉCIFICATIONS COMMUNES / FEATURES

TYPE	Plasma	
Courses Axe X en mm	2550	X-axis travel in mm
Courses Axe Y en mm	1220	Y-axis travel in mm
Courses Axe Z en mm	200 / 350	Z-axis travel in mm
Passage entre montants	1650	Maximum material width
Passage sous portique	210 / 360	Passage under gantry
Vitesse maximum en mm/sec	300	Maximum speed in mm/sec
Résolution en mm	0,09	Resolution in mm
Répétabilité en mm à 20°C	± 0,09	Repeatability in mm at 20°C +/- 2°C
Commande Numérique	IMPERIAL	Numerical control
Interface Homme machine	Ecran 19 pouces couleur clavier souris	MHI Machine human interface
Dimensions hors tout L x l x H en mm	3150 x 1500 x 2100	Overall dimensions L x w x h in mm
Poids moyen (dépend des types de packs et options)	850 kg	Average weight (depending on options and pack)

### Plasma S

### Plasma D

	Plasma S	Plasma D	
4 <sup>ème</sup> axe diviseur horizontal pour la coupe de tube	X	X	4 <sup>th</sup> axis horizontal divider
Enceinte de protection	X	-	Safety enclosure
Alimentation électrique moyenne	220V monophasé 50 Hz + terre + neutre - 15 à 40 A	400 V, 3-phase, 50 Hz + earth + neutral, 15 to 40 A	Average power supply
Alimentation pneumatique	Pression : 6 bars Débit : 6m <sup>3</sup> /h à 40 m <sup>3</sup> /h	Pressure : 6 bars Flow : 6m <sup>3</sup> /h to 40 m <sup>3</sup> /h	Air supply

## des exemples d'applications :

[Enseigne en Metal](#)

[Moules et modèles](#)

[Conteneur médical](#)

[Coffrets](#)

[Chaudronnerie metalique](#)

[Pièces pour véhicules électriques](#)

[Pièces pour camions](#)

[Pièces pour métros](#)

[Pièces pour tramways](#)

[Pièces pour autobus](#)

## PLASMA CNC 3 AXES

Plasma CNC (Centre de Decoupe Plasma) de précision et facile d'utilisation, pour la decoupe de matériaux en metal dans les secteurs de la publicité, de l'industrie, de l'agriculture, de l'enseigne, de la signalisation, de la PLV, de la metalurgie, de la transformation de l'aluminium...

Quelques uns des matériaux utilisables (en fonction du poste plasma et de l'ampérage choisis) :

- . Acier noir
- . Acier inox
- . Aluminium
- . Cuivre
- . Fontes
- . Bronze .
- . Alliages légers base Aluminium ou base cuivre

etc...

## FORMATS DISPONIBLES

Modèle Course utile X mm Course utile Y mm Course Z standard / option mm

MPR1015 1020

Modèle	Course utile X mm	Course utile Y mm	Course Z standard / option mm
		1520	250 / 400
MPR3015	3050	1520	250 / 400
MPR3020	3050	2020	250 / 400
MPR4020	4050	2020	250 / 400
MPR6020	6050	2020	250 / 400

En option : longueur utile jusqu'à 7800 mm, largeur utile jusqu'à 2520 mm.

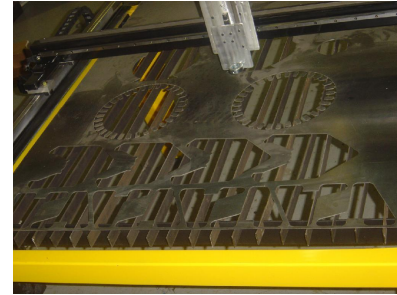
## TECHNOLOGIES

- . Ensemble cinématique à table fixe et portique mobile.
  - . Bâti monobloc en acier mécano soudé.
  - . Portique mobile en acier mécano soudé
  - . Plateau à dépression en profilé d'aluminium ou composite
  - . Maintien des plaques par le vide sur bassin a eau
- 
- . Motorisation par moteur pas a pas sur les 4 axes (X1-X2-Y-Z), double entrainement sur axe X.

- . Transmission par crémaillère de précision sur les axes X Y et vis sur l'axe Z.
- . Guidages par rails rectifiés et patins pré-chargés à circulation de roulement.
- . Commande Numérique PC industriel avec Mach3 et écran 19 pouces, Disque Dur intégré, port Ethernet, port USB. Importation des fichiers en code ISO.

### **CARACTERISTIQUES PRINCIPALES**

- . Vitesse maximum : 417 mm/sec
- . Accélération : 1 ms<sup>2</sup>
- . Répétabilité : +/-0.09 mm
- . Résolution : 0.09 mm



*Decoupe de tôle*

### **QUELQUES UNES DES OPTIONS POSSIBLES**

- . Pompe et filtre à eau électrique industriels
- . Système de lubrification d'outil / Système de refroidissement outil/matière
- .
  - Outil de rainurage pour application packaging
- . Systèmes de repérage automatique par caméra (Mach3). .
- . Diviseur numérique horizontal (4ème axe).
- . Commande Numérique IMPERIAL et servomoteurs SIEMENS.
- . Dérouleur automatique pour film d'aide au maintien VILMILL®
- . Système multi-têtes (2,3 ou 4 torches) pour usinage simultané de plusieurs pièces.
- . Zone de sécurité autour machine contrôlée par radar ou par barrières immatérielles.
- . ...